

ОПИСАНИЕ МЕТОДА

Ультразвуковой (УЗК) метод является одним из основных методов неразрушающего контроля. Ультразвуковой контроль позволяет обнаружить возникновение внутренних неоднородностей материала на большой глубине под поверхностью. УЗК, как правило, используется для тестирования сформированных полуфабрикатов (металлических пластины, поковки, прутки ...), сварных швов и литья. Он применяется для контроля различных неметаллических материалов, таких как пластики и композиты. Преимуществом метода является автоматическое управление технологическим процессом. Кроме того, внутренние дефекты, такие, как разрывы, расслоения, раковины, поверхностные дефекты, также позволяет обнаружить. Этот метод имеет преимущество немедленного отображения результатов.

КОНСТРУИРОВАНИЕ И ПРОИЗВОДСТВО

На нашем производстве, мы разрабатываем и изготавливаем средства УЗК различного назначения. Мы рады предложить следующие приборы, системы и принадлежности:

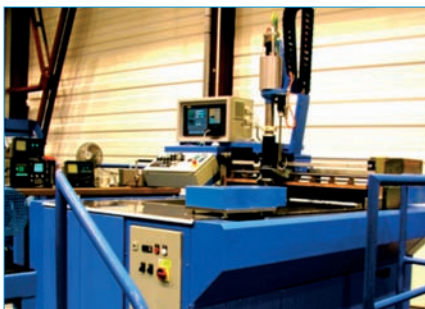
- | Автоматизированные системы УЗК
- | Преобразователи (ПЭП) и принадлежности
- | Портативные ультразвуковые приборы и толщиномеры
- | ФАР УЗК для различных решений по НК
- | Приборы УЗК, предназначенные для автоматизированных систем
- | УЗК- системы для контроля точечной сварки (Атлантис НРП)
- | Ультразвуковое Оборудование с сухим контактом (QMI)
- | Ультразвуковые приборы стационарного типа для диагностики



НЕКОТОРЫЕ ОБРАЗЦЫ ПРОДУКЦИИ ДЛЯ УТ

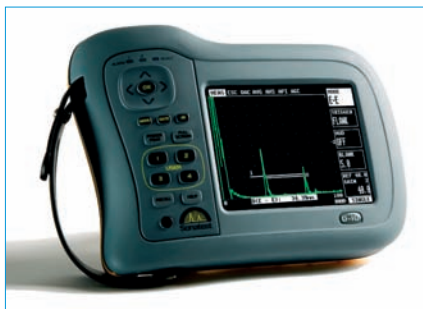
АВТОМАТИЗИРОВАННЫЕ ЛИНИИ

Подходящие для одно- и многоканального УЗ – контроля различных изделий, например рельс, круглых поволоков, колесных дисков, колец, бесшовных и сварных труб, стержней и т.п.



РУЧНЫЕ СИСТЕМЫ УЗК SONATEST

Цифровые приборы: Sitiescan 123, 150, 250, Sitiescan D10, D20 Masterscan 350,380, Software SDMS, Minidisplay M1, Special devices: Railscan 125, Powerscan 450, Dryscan 410.



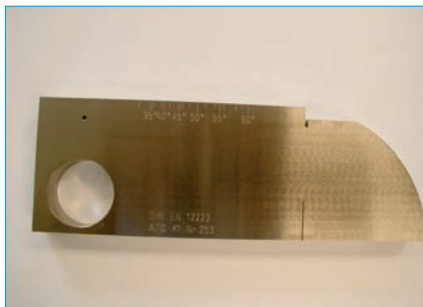
УЛЬТРАЗВУКОВЫЕ ПЭП SONATEST

Прямые ПЭП продольных волн, угловые ПЭП продольных и поперечных волн, одиночные и двойные ПЭП, иммерсионные плоские и сфокусированные ПЭП, Дифракционный метод ФАР, бесконтактные («воздушные») ПЭП, ЭМАП, вращающиеся ПЭП, кабели ...



СОП для УЗК

- | для калибровки
- | ступенчатые клинья
- | образцы по ASME, ASTM, CBV
- | образцы для автоматизированного контроля
- | и другие



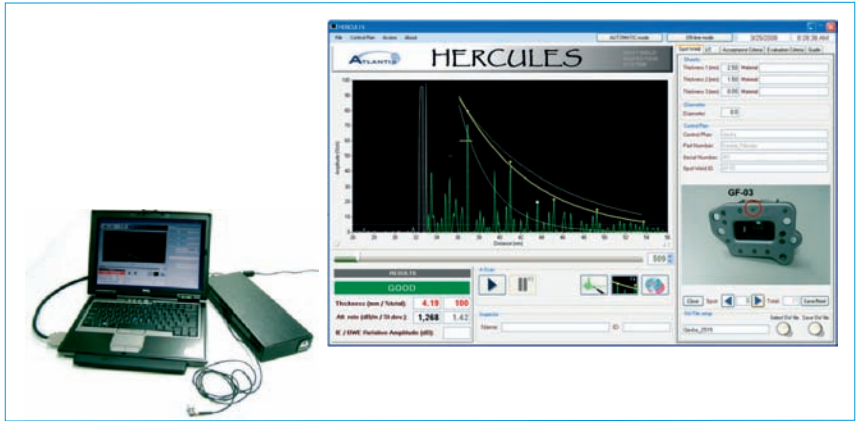
УЛЬТРАЗВУКОВЫЕ ТОЛЩИНОМЕРЫ

Приборы контроля толщины покрытий производства **Sonatest и Dakota**



КОМПЬЮТЕРИЗОВАННЫЕ ПОРТАТИВНЫЕ УЗК ПРИБОРЫ

Полученные данные обрабатываются одноканальным устройством, предназначенное для простых приложений, по умолчанию устанавливается в портативный компьютер для легко использования в другом месте. Область применения - прежде всего в местах контроля сварки в автомобильной промышленности.



КОНТРОЛЬ И ОБСЛУЖИВАНИЕ

Наши специалисты порекомендуют Вам соответствующие методы и обратят внимание на возможные ограничения, определяют метод контроля, отвечающий требованиям (контролю чувствительности), оптимизации параметров контроля, подбора оборудования и аксессуаров, обеспечения мер безопасности труда, на рабочих местах предложат ультразвуковые методы обнаружения с использованием ультразвуковых волн, отраженных от неоднородностей и дефектов, соответственно. Применение метода возможно как для **металлических, так и для неметаллических объектов контроля**. Преимуществом является возможность контроля полуфабрикатов с аномальной толщиной (прокат с габаритами в несколько метров). Мы предоставляем испытания сварных соединений, стальных плоских изделий, поковок, стальных труб, испытание в литейной промышленности или измерения толщины, УЗК измерения толщины затвердевшего слоя с помощью системы Хартли, и иммерсионный на 7-осевом манипуляторе с возможностью С- сканирования. УЗК деталей самолета осуществляется работниками с квалификацией по NAS410/EN4179. Для этих мероприятий мы имеем утверждение по гражданской авиации EASA.



Наши инспекторы в полной мере оснащены:

- Приборами УЗК (для эхо- и теневого методов)
- Стандартным комплектом ПЭП
- СОП и калибровочными образцами
- Уз-толщиномерами и твердомерами
- Приборами для измерения толщины покрытий
- Манипуляторами для УЗК систем
- УЗ-оборудованием для контроля точечной сварки

ОБУЧЕНИЕ И СЕМИНАРЫ

Мы предлагаем обучение сотрудников по неразрушающему контролю по уровням 1, 2 и 3. Мы принадлежим к наиболее важным органам в Европе по подготовке, как агентство "специальных процессов". В обучении персонала, подготовленного для выполнения обследований НК в промышленных условиях.

Каждый кандидат, в ходе обучения методам НК, приобретает:

- Сертификат обучения и квалификации в случае квалификации по SNT-TC-1A и успешной сдачи выпускного экзамена

Подготовка и квалификация персонала по стандартам:

- EN 473, EN 4179/NAS 410 for aircraft industry - JAR 145.30
- SNT-TC-1A «работодательской» системы сертификации по ASME Code, ASTM, MIL, ...

