

## ОПИСАНИЕ МЕТОДА

Вихретоковый метод используется для контроля электропроводящих материалов в различных областях применения. Он наиболее широко используется для инспекции металлических заготовок и отливок, сервисной инспекции трубчатых теплообменников, в авиационной и автомобильной промышленности. Метод относится к так называемым поверхностным методам контроля. Поэтому он часто используется для наблюдения за поверхностными дефектами. Он применяется для обнаружения дефектов на определенной глубине под поверхностью (от 10 до 25 мм в зависимости от материала). Также метод может применяться для измерения толщины непроводящего покрытия, или классификации материалов на основе их химического состава или тепловой обработки. Его основным преимуществом является скорость контроля, легкость автоматизации контроля и оценки результатов.

## РАЗРАБОТКА И ПРОДУКЦИЯ

В кооперации с компанией ROHMANN GmbH, мы поставляем комплексные системы для рабочих мест НК – от простых приборов до сложных систем. Наши специалисты предложат нужное решение для ваших задач, которое может включать стационарные или переносные приборы, такие как:

- | Абсолютные преобразователи
- | Мультидифференциальные преобразователи
- | Принадлежности
- | Образцы и стандартные образцы
- | Дифференциальные преобразователи
- | Портативные аналоговые приборы

- | Преобразователи канального типа
- | Специальные системы
- | Специальные преобразователи
- | Портативные цифровые приборы
- | Вращающиеся преобразователи
- | Стационарные системы



## ПОДБОРКА ПРОДУКЦИИ ДЛЯ ВИХРЕТОКОВОГО КОНТРОЛЯ

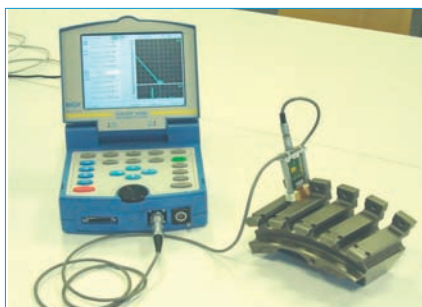
### ELOTES M2V3

Подходит для поиска дефектов, такие как несплошности (разрывы) в самолетах, автомобилях и других средствах транспорта. Доступны смешивание частоты, классификация материалов и другие возможности.



### ELOTES B300

Многоканальный прибор, подходящий для использования в авиации, транспорте, химической промышленности и энергетике. По желанию возможно подключение к видеоскопу.



### ELOTES IS

Многоканальный прибор, подходящий для использования в в автомобильной и металлургической промышленности. Контроль подшипников, стержней, труб, осей, заклепок, поршней, валов, шестерней и т.п.



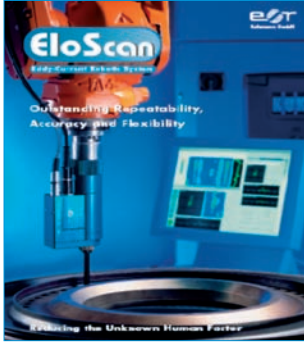
### ELOTES PL 500

Многоканальный прибор, до 8 контроллеров и до 256 субканалов. Самый высокоскоростной вихретоковый прибор на рынке со скоростью более 100 м/сек (при разрешении лучше чем 1 мм!). Компенсация расстояния от объекта контроля. Может работать как "структуроскоп".

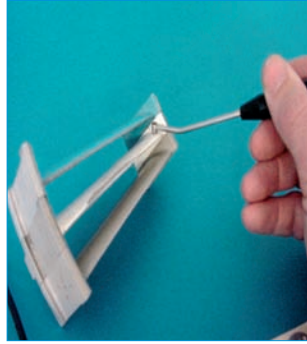


## ВЫБОР СПЕЦИАЛЬНЫХ ВИДОВ ПРИМЕНЕНИЯ

Автоматизированный контроль, шестерен, отверстий...



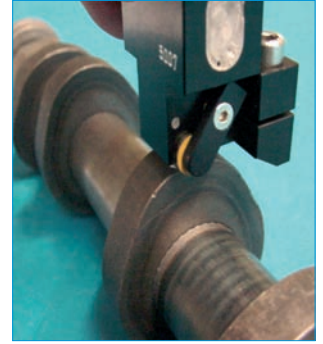
Ручной контроль турбинных лопаток.



Автоматизированный контроль поршней.



Автоматизированный контроль осей.



## СЕРВИСНЫЕ УСЛУГИ И КОНТРОЛЬ

Для различных видов применения необходимы разные подходы и требования. Наши инспекторы выполняют инспекцию:

Металлические заготовки и отливки на автоматизированных линиях с канальными преобразователями и вращающимися головками (требования согласно в т.ч. стандарту EN 10 246-1,3)

Трубы теплообменников при помощи внутренних преобразователей канального типа (требования согласно стандартам ASME V/VIII или DIN 25435-6)

Сервисные работы в авиации (согласно особым требованиям производителей авиатехники)

Автоматизированный контроль компонентов в автомобильной промышленности

Структурный анализ



Для контроля мы в основном используем приборы и системы ELOTEST немецкой фирмы ROHMANN.

Мы применяем следующие методы: резонансный, импедансный, магнитного потока.

Наши квалифицированные специалисты НК 3-го уровня выполняют следующие услуги:

Квалификацию персонала НК

Подготовка Письменного Практического Руководства, методик приема экзаменов по НК, выработка критериев допустимости

Лабораторный и полевой контроль

Выходные данные и протокол результатов

Методическая работа и легализация процедур

## ОБУЧЕНИЕ И СЕМИНАРЫ

Мы проводим обучение персонала НК по уровням 1, 2, 3. Мы являемся наиболее признанным обучающим агентством по "специальным процессам" в Европе. Учебные курсы и экзамены готовят специалистов НК по промышленным стандартам. Практические занятия на профессиональном оборудовании НК являются частью процесса обучения.

Каждый обучаемый получает следующее:

Сертификат по обучению

Квалификационный сертификат – в случае квалификации по стандарту SNT-TC-1A

Сдача конечного экзамена



Обучение и квалификацию персонала НК по следующим стандартам:

EN 473, EN 4179/NAS 410 (аэрокосмическая промышленность) - JAR 145.30

SNT-TC-1A сертификация работодателя, экзамены согласно стандартам ASME Code, ASTM, MIL

По всему миру мы предлагаем профессиональные курсы не только по вихретоковому методу, но и по другим стандартным методам НК. Также мы проводим независимую техническую инспекцию, подтверждение соответствия, измерения и оценка результатов согласно требованиям заказчиков, а также международных и национальных стандартов.

