

STAVBA REPLIKOVANÉHO KATALOGU SCRATA/ASTM A-802

Katalog obsahuje 31 replik, které představují 9 typů povrchových vad v různých velikostech. Srovnání s povrchem má být provedeno bez optických pomůcek - replika se drží přímo vedle hodnocené oblasti odlitku. Katalog se používá k hodnocení povrchu ocelových odlitků litéch do pískové formy.

Označení	Počet replik	Označení nestejnosti
A	4	▪ povrchová textura
B	4	▪ nekovové vměšky
C	4	▪ plynové vměšky (porozita)
D	3	▪ vady spojení (vazby)
E	2	▪ trhliny (expanzní vady)
F	2	▪ kovové vměšky ▪ neroztavené podpěrky jader ▪ chladítka
G	4	▪ vady po odříznutí vtoků a nálitků plamenem
H	4	▪ vady po mechanickém opracování
J	4	▪ vady odlitků po opravě zavařením

KRITÉRIA PŘÍPUSTNOSTI PŘI VT ZKOUŠCE PODLE STUPNĚ KVALITY

Podle ASTM A-802

ASTM A-802 definuje 4 kvalitativní stupně, kde úroveň I představuje nejlepší kvalitu a úroveň IV nejhorší kvalitu povrchu odlitku. Pro posouzení si zákazník určuje typ vady a číslo srovnávací repliky. Je možno určit i různé stupně kvality pro různé části odlitku.

	Úroveň I	Úroveň II	Úroveň III	Úroveň IV
Povrchová textura	A1	A2	A3	A4
Nekovové vměstky	B1	B2	B4	B5
Porzita	C1	C2	C3	C4
Vady spojení	-	D1	D2	D5
Trhliny	-	-	E3	E5
Kovové vměstky, podpěrky jader, chladítka	-	-	F1	F3
Vady po odříznutí vtoků a náliček plamenem	G1	G2	G3	G5
Vady po mechanickém opracování	H1	H3	H4	H5
Vady odlitků po opravě zavařením	J1	J2	J3	J5
Povrchová textura	A1	A2	A3	A4
Nekovové vměstky	B1	B2	B4	B5

