

Ultrazvukové měrky firmy ATG s.r.o.

Advanced Technology Group Ltd.



ATG s.r.o.
Praha-Letňany
Česká Republika

ULTRAZVUKOVÉ MĚRKY ATG

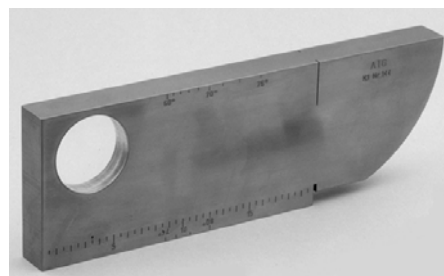
KALIBRAČNÍ MĚRKA K1

Ultrazvuková kalibrační měrka, zhotovená v souladu s ČSN EN 12223. Je určena pro kalibraci rozsahu časové základny sond podélných a příčných vln, ověření bodu výstupu a úhlu lomu úhlových sond. Dále je určena pro ověření citlivosti podélných a příčných vln, rozlišovací schopnosti přímých sond a kontrolu horizontální linearity přístroje.

Základní rozměry: 300 x 100 x 25 mm, rádius: R100

Boční vývrty: $\varnothing 50 - 25\text{mm}$ a $\varnothing 3 - 25\text{mm}$ nebo $\varnothing 1.5 - 25\text{mm}$

Měrka k dispozici nově i v poniklovaném provedení.



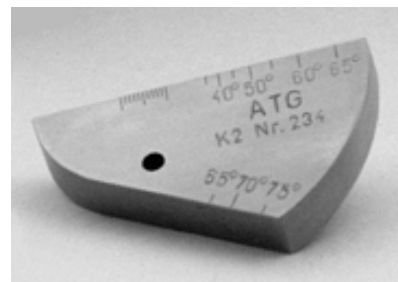
KALIBRAČNÍ MĚRKA K2

Ultrazvuková kalibrační měrka tzv. miniaturní (montážní), zhotovená v souladu s ČSN EN 27963. Je určena pro kalibraci rozsahu časové základny sond podélných a příčných vln, ověření bodu výstupu a úhlu lomu úhlových sond. Dále je určena pro ověření citlivosti podélných a příčných vln.

Základní rozměry: 75mm, R25, R50, tl. 12.5mm

Boční vývrt: $\varnothing 5 - 12.5\text{mm}$

Měrka k dispozici nově i v poniklovaném provedení.



STUPŇOVÉ KALIBRAČNÍ MĚRKY T1, T2

Ultrazvukové kalibrační měrky stupňové, určené pro kalibraci dvojitéch sond a ověřování přesnosti tloušťkoměrů. Jsou zhotoveny z oceli tř.11

Základní rozměry:

T1

Tloušťky: 1,2, 2, 3, 5,10mm

Rozměr: 100 x 20mm

Tolerance: ± 0.02 mm

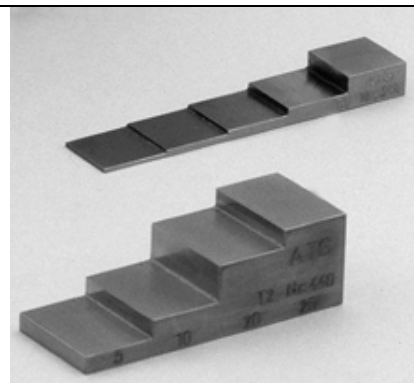
T2

Tloušťky: 5,10, 20, 25mm

Rozměr: 80 x 30mm

Tolerance: ± 0.02 mm

Měrky k dispozici nově i v poniklovaném provedení.

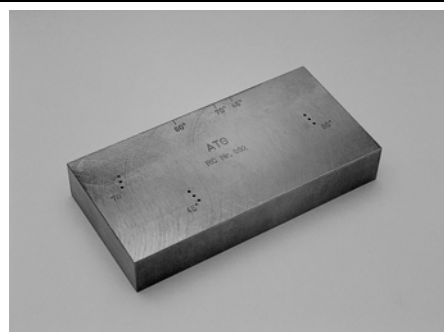
**KALIBRAČNÍ MĚRKA RC**

Ultrazvuková kalibrační měrka, zhotovená v souladu s ANSI/AWS D1.1-88.RC je ocelová měrka se třemi skupinami vývrtů určená pro hodnocení hloubkové rozlišovací schopnosti úhlových sond 45°, 60° a 70°.

Základní rozměry: 76 x 152.4 x 25.4mm

Boční vývrty: 3 x $\varnothing 1.6$ mm

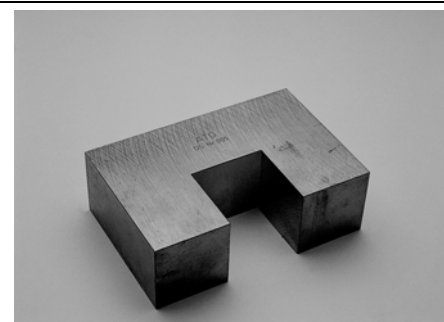
Měrka k dispozici nově i v poniklovaném provedení.

**KALIBRAČNÍ MĚRKA DS**

Ultrazvuková kalibrační měrka, zhotovená v souladu s ANSI/AWS D1.1-88.DS je ocelová měrka určená pro hodnocení přesnosti atenuátoru, kontrolu horizontální linearity přístroje a kalibraci rozsahu časové základny přímými a dvojitými sondami.

Základní rozměry: 150 x 100 x 50mm

Měrka k dispozici nově i v poniklovaném provedení.

**REFERENČNÍ ASME MĚRKA B**

Ultrazvuková referenční měrka, zhotovená v souladu s ASME Code V, čl. 5. Ocelový blok různých rozměrů se třemi bočními vývrty a dvěma drážkami, určený pro kalibraci rozsahu časové základny a citlivosti jak pro přímé, tak úhlové sondy.

Základní rozměry: pro typ B 0.75 (tl. 0.75")

155 x 92 x 19mm, vývrty $\varnothing 2.4$ mm

typ B 1.5, B 3 a další (5", 7") v souladu s ASME Code V, čl.5

Měrka k dispozici nově i v poniklovaném provedení.

**REFERENČNÍ ASME MĚRKA BT**

Ultrazvuková referenční měrka, zhotovená v souladu s ASME Code V, čl. 4. Ocelový blok různých rozměrů se šesti bočními vývrty, třemi vývrty s kulovým dnem a dvěma drážkami. Použití obdobné jako měrka B, navíc s možností měření úhlu rozevření ultrazvukového svazku a kontroly vertikální linearity přístroje a linearity atenuátoru.

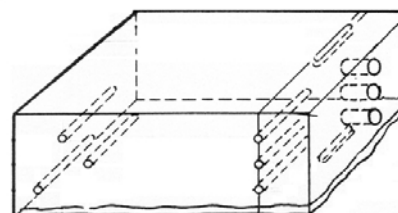
Základní rozměry: pro typ BT 3 (tl. 3")

155 x 255 x 76.2,

boční vývrty $\varnothing 5$ mm

vývrt s kulovým dnem $\varnothing 9.5$ mm

Měrka k dispozici nově i v poniklovaném provedení.



REFERENČNÍ ASTM MĚRKY

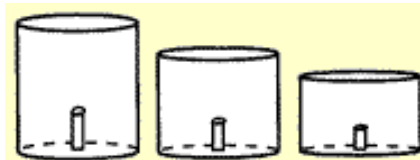
Ultrazvukové referenční měrky, zhotovené v souladu se specifikacemi ASTM E127 pro Al slitin nebo dle ASTM E428 pro ocelové bloky. Ocelové bloky standardních rozměrů s vývrty s plochým dnem. Vývrty mohou být dle specifikace různých průměrů (od \varnothing 0.8mm do \varnothing 3.2mm) a v různých vzdálenostech od povrchu.

Sada ASTM měrek plocha /amplituda

Sada výše uvedených měrek s vývrty s plochým dnem různých průměrů ve stejné vzdálenosti od povrchu měrky. Používá se pro zjištění vztahu velikosti vady a amplitudy signálu.

Sada ASTM měrek vzdálenost /amplituda

Sada výše uvedených měrek s vývrty s plochým dnem stejných průměrů v různých vzdálenostech od povrchu měrky. Používá se pro zjištění vztahu vzdálenosti vady pod povrchem a amplitudy signálu. Také pro sestavení tzv. DAC křivky pro ploché dno vývrty.

**MĚRKA CBV**

Kalibrační měrka pro určení rychlosti šíření ultrazvuku. Měrka se skládá z ocelového válečku o známé rychlosti šíření ultrazvuku. Tloušťka odpovídá době průchodu $1\mu\text{s}$. Měrka je vsazena do plexisklového přípravku.

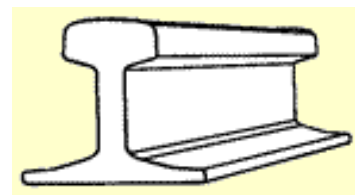
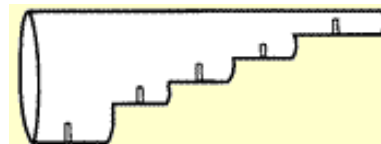
Používá se ke kalibraci tloušťkoměrů na zjišťování rychlosti v jiných materiálech.

**MĚRKY PRO AUTOMATIZOVANÉ ZKOUŠENÍ**

Kalibrační a referenční měrky pro automatizované zkoušení speciálně vytvořené podle požadavků zákazníka. Měrky jsou většinou totožné s kontrolovanými kusy jak tvarově, tak i materiálově (výkovky, odlitky, kolejnice, trubky, tyče apod.).

Obsahují umělé vady různých tvarů (vývrty s plochým dnem, boční vývrty, zářezy U, V atd.), rozměrů v různých vzdálenostech pod povrchem.

Používají se k nastavení parametrů automatizovaného ultrazvukového zkoušení – rozsahu časové základny, zkušební citlivosti, k ověření rychlosti zkoušení a dalších parametrů.



**PODLE POŽADAVKŮ ZÁKAZNÍKŮ JE MOŽNÉ VYROBIT I JINÉ MĚRKY NAPŘ. DLE
PODNIKOVÝCH SPECIFIKACÍ A SMĚRNIC.**