

HORIZONTÁLNÍ MAGNETICKÝ DEFEKTOSKOP

MT

Unimag 500 AC/AC TWIN

POPIS

Horizontální defektoskop *UNIMAG 500 AC/AC* je zařízení pro nedestruktivní zkoušení feromagnetických ocelí a litin magnetickou metodou práškovou. Levá magnetizační hlavice je dělená se samostatnými pneumatickými válci se zdvihem 10 mm. Tato konfigurace je určena ke zkoušení dílů s geometrií U resp. Y.

Řídicí systém magnetizace zaručuje provedení vlastní zkoušky podle nastavených parametrů. V případě nepřijatelné odchylky zkušebních parametrů (pokles napětí v síti, oxidy na kontaktech nebo na součásti aj.) systém zastaví zkušební proces, upozorní obsluhu a nedovolí vyjmutí součásti bez úplného provedení zkoušky.



SPECIFIKACE ZÁKLADNÍHO PŘÍJEMNÍHO

- délka zkoušeného dílu max. 520 mm
- hmotnost kontrolovaného dílu 100 kg
- upínací síla (přítlak) pneumatického systému 535 N na každý válec při tlaku 3 bary
- přípojka tlakového vzduchu: 6 bar; časové spínače magnetizace a suspenze
- regulační ventil průtoku suspenze pro ruční, nebo automatizované polévání, v základním provedení ruční polévání hadicí
- časově řízený pneumatický ventil pro ovládání polévání
- oběhový systém čerpání, nerezová nádrž 40 l
- automatická demagnetizace AC / AC na stroji
- dvoutlačítkový systém upínání - obsluha musí spínat přítlak oběma rukama

