

SENSORDATEN

ANWENDUNG

Automatisierte Oberflächen-Rissprüfung optimiert zur Erkennung umfangsorientierter Fehlstellen am Schaft von KFZ-Ventilen.

SPULENSYSTEM

Multidifferenz-Ferritkern, transformatorisch, aufgabenspezifisch in 45° zur Prüfrichtung positioniert.

FREQUENZBEREICH

500 kHz - 5 MHz

AKTIVER BEREICH

Ca. 3 mm

EINDRINGTIEFE

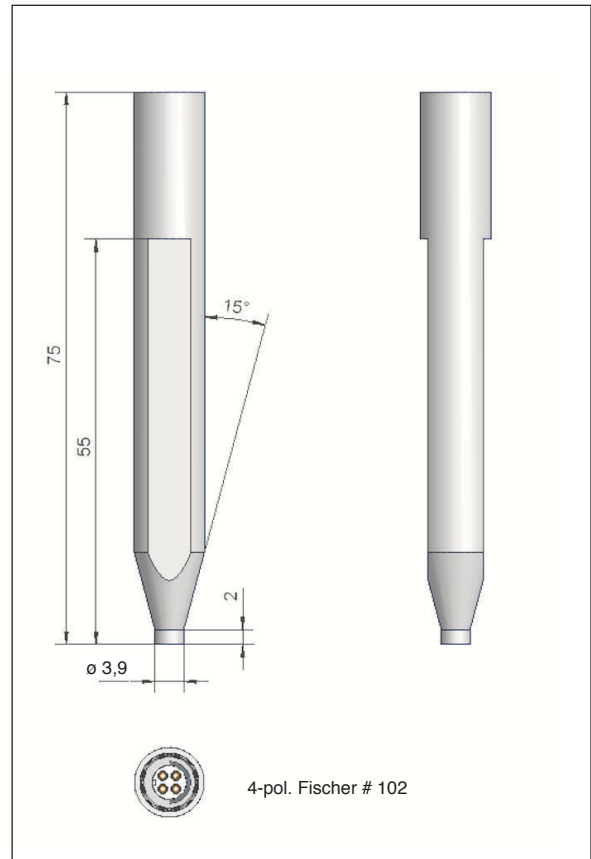
Sehr gering

TECHNISCHE DATEN

KABEL: EK-X-HF/1, EK-X-007
GEHÄUSE: Edelstahl, Gehäuse # 2
DURCHMESSER: 9,5 mm
LÄNGE: 75,0 mm
GEWICHT: Edelstahl 25 g

BESTELLDATEN

AOM 995 1215 001 01 1



PROBE DATA

APPLICATION

Automated detection of surface defects; optimized for the detection of circumferential defects on the shaft of automotive valves.

COIL SYSTEM

Multi-differential ferrite core, transformer; positioned at a 45°-angle with regards to the direction of the inspection depending on the inspection job.

FREQUENCY RANGE

500 kHz - 5 MHz

ACTIVE AREA

Approx. 5 mm

PENETRATION DEPTH

Very low

TECHNICAL DATA

CABLE: EK-X-HF/1, EK-X-007
HOUSING: Stainless steel; Housing # 2
DIAMETER: 9.5 mm (0.37")
LENGTH: 75.0 mm (2.95")
WEIGHT: 25 g with metal housing (0.88 oz)

ORDER-NO.

AOM 995 1215 001 01 1

