

SENSORDATEN

ANWENDUNG

Prüfung von Mehrlagen-Aluminium-Nietverbindungen an Flugzeugstrukturen auf verdeckte Risse, vorzugsweise von Hand, ohne Entfernung der Nieten.
Unterdrückung von Beulen, Lackschichtenschwankungen und Abstandsänderungen der Lagen, hohe Röberkennbarkeit bei schneller Prüfung.
Einsetzbar mit Führungsschlitten AOM 006 0008 002 05 1.

SPULENSYSTEM

Multidifferenz-Ferritkern mit 23 mm Basisabstand, transformatorisch

FREQUENZBEREICH

100 Hz - 100 kHz

AKTIVER BEREICH

Ca. 25 mm

EINDRINGTIEFE

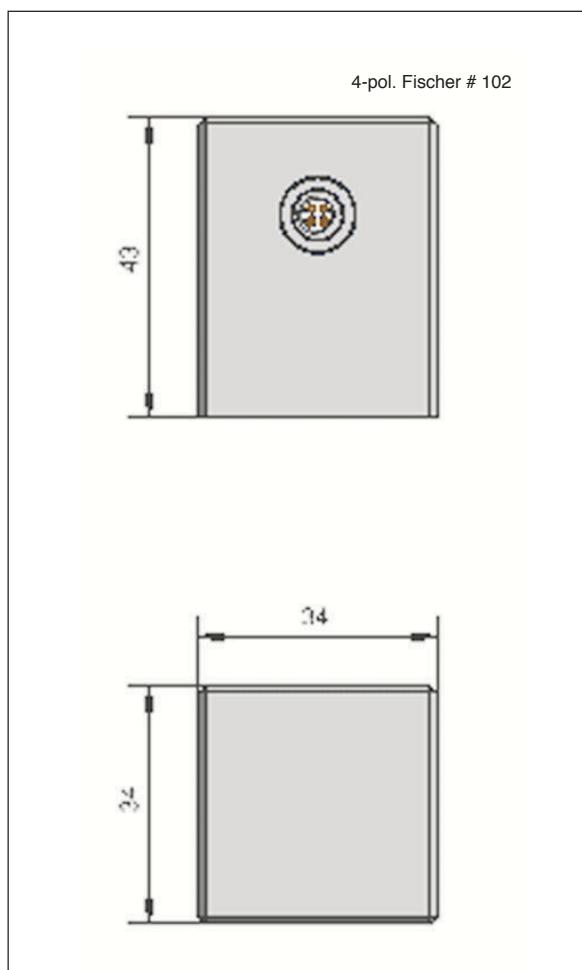
Ca. 5 mm in Aluminium

TECHNISCHE DATEN

KABEL:	EK-X-HF/1, EK-X-007
GEHÄUSE:	Aluminium, eloxiert, Gehäuse # 1
LÄNGE:	34 x 34 x 43 mm
GEWICHT:	100 g

BESTELLDATEN

ASP41700



PROBE DATA

APPLICATION

Detection of hidden cracks in riveted multi-layer aluminum structures of aircraft; preferably manually and without removal of the rivets.
Suppression of dents, variations in the thickness of the paint layer and distances between the layers; high crack detectability during rapid inspections.
May be used with slide AOM 006 0008 002 05 1.

COIL SYSTEM

Multi-differential ferrite core with 23 mm basic distance; transformer

FREQUENCY RANGE

100 Hz - 100 kHz

ACTIVE AREA

Approx. 25 mm

PENETRATION DEPTH

Approx. 5 mm in aluminium

TECHNICAL DATA

CABLE:	EK-X-HF/1, EK-X-007
HOUSING:	Aluminum; anodized; housing # 1
DIMENSIONS:	34 x 34 x 43 mm
WEIGHT:	100 g

ORDER-NO.

ASP41700

