



ZADÁNÍ SPECIFIKACE PRO PROVEDENÍ ZKOUŠKY ZPŮSOBILOSTI PROGRAM MT-06/2024/76

Zkušební metoda: magnetická - MT
Vzorek.č: S 27565
Název: plech se svarem
Typ/sektor: svar - w
Materiál: ocel
Rozměry: 300 mm x 200 mm, t = 10 mm

Specifikace zkoušky:

Zkouška podle: ČSN EN ISO 17638 (platnost normy od 1.5.2017)
Zkušební systém: fluorescenční olejová suspenze
Rozsah zkoušky: 100 % délky krycí vrstvy a kořen + TOZ (10 mm)
Vyhodnocení podle: ČSN EN ISO 23278, stupeň přípustnosti 3
(platnost normy od 1.3.2016)

Další požadavky:

Po zkoušce vzorek očistit a odstranit vlastní značení, odmagnetovat (hodnota zbytkového magnetismu $H_r = 0,4 \text{ kAm}^{-1}$)

System hodnocení vztažných hodnot

Popis činnosti	Max. počet bodů
1. Použití NDT metody / splnění zadání	20
○ <i>Použití / volba správné techniky zkoušení</i>	10
○ <i>Stanovení podmínek zkoušení</i>	8
○ <i>Činnost po zkoušce (očistění vzorku)</i>	2
2. Kontrola způsobilosti prostředků (měrky, spreje, lampa, UV metr...)	5
3. Nalezení indikací	30
○ <i>Relevantní indikace</i>	15
○ <i>Nerelevantní a neregistrovatelné indikace</i>	5
○ <i>Určení polohy a rozměrů</i>	10
4. Vyhodnocení indikací	33
○ <i>Použití kritérií</i>	5
○ <i>Klasifikace indikací</i>	8
○ <i>Vyhodnocení přípustné indikace jako nepřípustné</i>	5
○ <i>Vyhodnocení nepřípustné indikace jako přípustné</i>	15
5. Záznam - Jednoznačnost a úplnost	7
6. Dodržení „Pokynů pro účastníky programu zkoušení způsobilosti“	5
CELKEM	100

V případě nejasností prosím kontaktovat koordinátora programu:

Ing. Lucie Zavadilová, E-mail: zavadiloval@atg.cz