



## ZADÁNÍ SPECIFIKACE PRO PROVEDENÍ ZKOUŠKY ZPŮSOBILOSTI PROGRAM MT-06/2019/35

**Zkušební metoda:** magnetická - MT  
**Vzorek.č.:** S-25485  
**Název:** deska se swarem  
**Typ/sektor:** svar - w  
**Materiál:** ocel  
**Rozměry:** 150 x 300 mm, t = 10 mm

### Specifikace zkoušky:

**Zkouška podle:** ČSN EN ISO 17638  
**Zkušební systém:** fluorescenční olejová suspenze  
**Rozsah zkoušky:** 100 % délky krycí vrstvy a kořene svaru + TOZ (10 mm)  
**Vyhodnocení podle:** ČSN EN ISO 23278, stupeň přípustnosti 3X

### Další požadavky:

Po zkoušce vzorek očistit a odstranit vlastní značení, odmagnetovat (hodnota zbytkového magnetismu  $H_r = 0,4 \text{ kAm}^{-1}$ )

### System hodnocení vztažných hodnot

Popis činnosti	Max. počet bodů
<b>1. Použití NDT metody / splnění zadání</b>	<b>20</b>
○ <i>Použití / volba správné techniky zkoušení</i>	10
○ <i>Stanovení podmínek zkoušení</i>	8
○ <i>Činnost po zkoušce (očistění vzorku)</i>	2
<b>2. Kontrola způsobilosti prostředků (měrky, spreje, lampa, UV metr...)</b>	<b>5</b>
<b>3. Nalezení indikací</b>	<b>30</b>
○ <i>Relevantní indikace</i>	15
○ <i>Nerelevantní a neregistrovatelné indikace</i>	5
○ <i>Určení polohy a rozměrů</i>	10
<b>4. Vyhodnocení indikací</b>	<b>33</b>
○ <i>Použití kritérií</i>	5
○ <i>Klasifikace indikací</i>	8
○ <i>Vyhodnocení přípustné indikace jako nepřípustné</i>	5
○ <i>Vyhodnocení nepřípustné indikace jako přípustné</i>	15
<b>5. Záznam - Jednoznačnost a úplnost</b>	<b>7</b>
<b>6. Dodržení „Pokynů pro účastníky programu zkoušení způsobilosti“</b>	<b>5</b>
<b>CELKEM</b>	<b>100</b>

V případě nejasností prosím kontaktovat koordinátora programu:

Ing. Jiří Pitter, Tel: 273 037 620, Mobil: 604 433 006, E-mail: pitterj@atg.cz