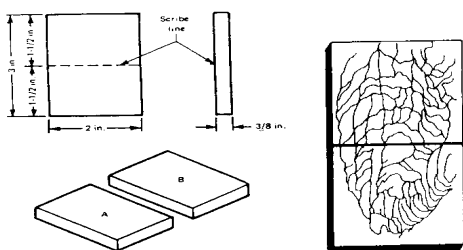


MĚRKY PRO KONTROLU PT

Al-měrka ASTM/ASME CODE V,6 (Al-crack)

Duralová destička s oboustranným povrchovým vrubem (vyfrézovanou drážkou), od kterého se rozbíhají trhliny. Je jednou z dlouhodobě nejrozšířenějších měrek v zemích užívajících standardy ASTM. Jsou levné, ale jejich životnost je dosti omezená. Citlivost je jen střední.



Katalogové číslo: 7402-03-00

Ni-Cr měrka typ I /MIL-I-8963/JIS

Mosazné destičky s vrstvou Ni-Cr, každá buď s hrubými, nebo středními, nebo jemnými trhlínami resp. s trhlínami definované hloubky:

- 5 μm pro ultravysokou citlivost
- 10 nebo 20 μm pro vysokou citlivost
- 30 nebo 50 μm pro střední citlivost
- 100 μm pro nízkou citlivost



Katalogové číslo: 7405-00-00; 7405-01-00; 7405-02-00

Ni-Cr měrka typ II

2 mosazné destičky (A,B) s proměnnou tloušťkou vrstvy Ni-Cr a plynule se měnící definovanou hloubkou trhlín:

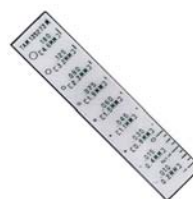
- 0 až 50 μm normální provedení
- 0 až 25 μm provedení pro vysokou citlivost

Nákladná měrka, ale nejcitlivější, s nejlépe definovanými defekty.

Katalogové číslo: 7405-06-00

Měrka velikosti vad TAM 135273 M (Pratt & Whitney)

Průhledné plastické pravítko 1x5" odpovídá specifikaci Pratt & Whitney TAM 135273 M. Používá se k měření penetračních indikací od 0,2 do 4,6 mm. Tisk je fluorescenční a je dobře viditelný pod UV světlem.



Katalogové číslo: 7402-02-00

Měrka WTP-1 (Wash Test Panel)

Nerez-ocelový plech se dvěma pruhy jemně (každý na jinou drsnost), otryskaných ploch.



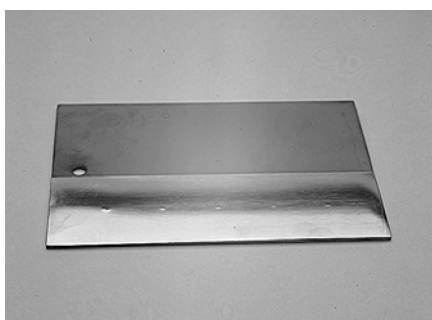
Katalogové číslo: 7402-01-00

Ni-Cr měrka type IV

Mosazné destičky souběžně spojené, přičemž jedna z nich má povrch zrcadlově hladký a druhá povrch otryskaný pro zkoušku smývání.

Pětivrtisková měrka PSM-5 TAM 146040 (Pratt & Whitney)

Nerez-ocelový plech s vrstvou Cr a s 5 různě hlubokými vtisky Brinellova tvrdoměru s hvězdicovitě se rozbíhajícími trhlinami na jedné polovině, otryskaná plocha jedné drsnosti pro zkoušku smytelnosti na druhé polovině panelu.



Katalogové číslo: 7402-00-00

Měrky TWIN KDS PANEL /Sherwin/

Sada dvou dvojitých měrek pro současnou kontrolu smytelnosti a relativní citlivosti penetrantu dle ASTM E 1417, MIL-STD-6866, ASTM E 165 aj., kombinuje možnosti měrek WTP 1 a PSM 5 resp. Ni-Cr, dvě provedení Model WW pro vodou smytné penetranty a model PE s jemnějšími vadami pro postemulgační penetranty, včetně individuálního certifikátu a krabičky.



Katalogové číslo: 7402-04-00

Zacházení s měrkami (zkušebními panely)

Bezprostředně po každém použití je třeba měrku co nejrychleji vyčistit (nejpozději do 1h), dokud penetrant nezačne ve vadách zasychat.

Doporučený postup čištění:

Měrku důkladně vyprat v acetonu nebo v 1,1,1 trichlorethanu (dokud nebude jeho použití v ČR zákonem zakázáno). Nejlepší je nejméně 10 min čištění v ultrazvukové čističce. Potom opláchnout čistým acetonem nebo metanolem, ofoukat vzduchem a 10 min sušit při teplotě 65 až 70 °C. Po 30 min aplikovat vývojku (nejlépe rozpouštědlovou), vysušit a prohlédnout pod UV světlem. Nesmí být viditelné žádné indikace.

V případě, že se indikace objeví, je třeba čištění opakovat. V případě úporných zbytků penetrantu ve vadách pomáhá měrku vyvařit v 5-20% roztoku detergentu po dobu cca 30 min.

Jestliže se již žádné indikace neobjevují, opláchnout měrku od vývojky metanolem nebo acetonem, ofoukat vzduchem a sušit 10 min při teplotě 65-70°C.

Vyčištěnou a usušenou měrku skladujte v čistém obalu anebo nejlépe v acetonu.

Na dně trhlin vždy zůstávají zbytky penetrantu, protože taková nepřístupná místa nelze vyčistit dokonale. Proto má každá měrka jen omezenou životnost. Kolikrát lze měrku úspěšně vyčistit a zachovat tak její další použitelnost, závisí na použitém penetračním systému i na druhu měrky samé.

Literatura uvádí, že u Al měrek typu ASTM jsou možná jen cca 3 spolehlivá vyčištění, i když některé praktické zkušenosti svědčí o větším počtu. Pro opravdu důležitá porovnávání je však nutné použít vždy měrku dosud nepoužitou!

Životnost Ni-Cr a ocelových měrek je podstatně vyšší, přičemž jejich výrobci ani prodejci ji neudávají, doporučují však jejich důkladné vyčištění a kontrolu zakázkovým způsobem přímo výrobcem.