



SPECIFIKACE

- upínací délka od 600 mm do 1800 mm, zdvih upínacího válce 10 mm, nosnost 100 kg, s podpěrami až 250 kg
- sinusové generátory proudu, řízený fázový posun, plynulá regulace
- cirkulární magnetizace od 2000 A_{ef} do 4000 A_{ef}
- otevřený magnetický obvod 17 500 A_z (otevřené jho)
- pojízdná cívka \varnothing od 305 mm - 8000 A_z / 18 $kA.m^{-1}$
- přepínání podélné magnetizace mezi jhem a cívkou
- kombinovaná magnetizace – cirkulární + jho nebo cirkulární + cívka
- časové spínače magnetizace a suspenze 0,5 – 10 sec., u delších strojů až 30 sec.
- časový spínač 0,5 – 10 sec. pro předsmáčení dílu před zahájením magnetizace
- ruční / automatické řízení procesu, demagnetizace, zatěžovatel 50 %
- regulační ventil průtoku suspenze pro ruční nebo automatizované polévání, v základním provedení ruční polévání hadicí
- oběhový systém čerpání, nádrž 40 l, čerpadlo 90 VA, bezkavitační míchání
- dvojtlačítkový systém upínání - obsluha musí spínat přítlak oběma rukama
- napájení UNIMAG 1500 AC/AC Sinus: 3 + PE 400 V - 50 Hz, příkon od 50 do 80 kVA

PŘÍSLUŠENSTVÍ NA PŘÁNÍ

- Nožní spínač magnetizace nebo spínací tyč (push bar), rolny pro rotaci dílu
- UV lampy, UV metry, luxmetry, Gauss/Tesla metry, měrky
- Prášky, suspenze, koncentráty olejové i vodné