

SENSORDATEN

ANWENDUNG

Mini-Rotiersonde zur dynamischen Prüfung der Innenoberfläche von Bohrungen. Zur Prüfung glatter Bohrungsoberflächen kann die Sonde auch in Kunststoff (Delrin) ausgeführt werden mit erhöhter Empfindlichkeit (GE-Genehmigung).

SYSTEM

Differenz-Rotiersonde, steckbar in MF- und HF-Version des Handrotors MR3 und SMR4.

FREQUENZBEREICH

50 kHz - 2,5 MHz

AKTIVER BEREICH

Kernsystem, ca. 1,5 mm (0.06")

GEHÄUSE

Edelstahl

BESTELLDATEN

Bestelldaten für Standard-Rotiersonden im Durchmesserbereich \varnothing 4,7 - 11,8 mm (0,185 - 0,465") und Schaftlänge bis 50 mm (L)

Beispiel 1 \varnothing 4,7 x L = 35
ARM 004 70 035 011 01

Beispiel 2 \varnothing 7,8 x L = 50
ARM 007 80 050 011 01

Beispiel 3 \varnothing 2,1 x L = 20 (kundenspezifisch)
ARM 002 10 020 011 01

Beispiel 4 \varnothing 19,7 x L = 185 (kundenspezifisch)
ARM 019 70 185 011 01

PROBE DATA

APPLICATION

Rotating probe for the dynamic inspection of the inner surface of bore holes. To inspect smooth surfaces of bore holes, the probes can also be manufactured in plastics (Delrin) and with a higher sensitivity (GE-approval).

SYSTEM

Differential rotating probe; may be plugged into the MF- and HF-versions of the MR3 and SMR4 hand-held rotor.

FREQUENCY RANGE

50 kHz - 2.5 MHz

ACTIVE AREA

Core system; approx. 1.5 mm (0.06")

HOUSING

Stainless steel

ORDERING DATA

For standard rotating probes ranging in diameter from 4.7 - 11.8 mm and shaft lengths up to 50 mm.

Example 1: \varnothing 4.7 x L = 35
ARM 004 70 035 011 01

Example 2: \varnothing 7.8 x L = 50
ARM 007 80 050 011 01

Example 3: \varnothing 2.1 x L = 20 (customized)
ARM 002 10 020 011 01

Example 4: \varnothing 19.7 x L = 185 (customized)
ARM 019 70 185 011 01

