

SENSORDATEN

ANWENDUNG

Rotiersensor zur dynamischen Prüfung der Innenoberfläche von Bohrungen.

SYSTEM

Differenz-Rotiersensor, steckbar in MF- und HF-Version des Handrotors SR 1 und SR 2.

FREQUENZBEREICH

50 kHz - 2,5 MHz

AKTIVER BEREICH

Kernsystem, ca. 1,5 mm (0.06")

GEHÄUSE

Edelstahl (Kunststoff, GE-spezifisch)

Standard-Abmessungen:

4,7 - 7,0 mm (0,185 - 0,276")/ Schaftlänge 35 mm (1,378")

7,8 - 11,8 mm (0,307 - 0,465")/ Schaftlänge 50 mm (2")

BESTELLDATEN

für Standard-Rotiersensor im Durchmesserbereich 4,7 - 11,8 mm und Schaftlänge bis 50 mm.

Beispiel 1: \emptyset 4,7 x L= 35

ARM 004 70 035 001 01

Beispiel 2: \emptyset 7,8 x L= 50

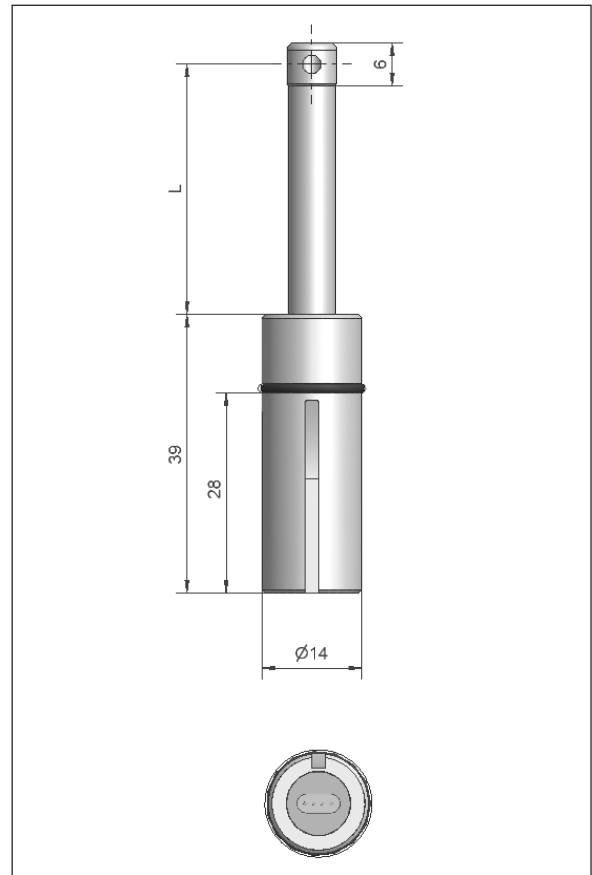
ARM 007 80 050 001 01

Beispiel 3: \emptyset 2,1 x L= 20 (kundenspezifisch)

ARM 002 10 020 001 01

Beispiel 4: \emptyset 19,7 x L= 185 (kundenspezifisch)

ARM 019 70 185 001 01



PROBE DATA

APPLICATION

Rotating probe for the dynamic inspection of the inner surface of bore holes.

SYSTEM

Differential rotary probe; may be plugged into the MF- and HF-versions of the SR1 and SR2 hand-held rotor.

FREQUENCY RANGE

50 kHz - 2.5 MHz

ACTIVE AREA

Coil system, approx. 1.5 mm (0.06")

HOUSING

Stainless steel (plastics; GE-specific)

Standard dimensions:

4.7 - 7.0 mm (0.185 - 0.276")/ shaft length 35 mm (1.378")

7.8 - 11.8 mm (0.307 - 0.465")/ shaft length 50 mm (2")

ORDERING DATA

For standard rotating probes ranging in diameter from 4.7 – 11.8 mm and shaft lengths up to 50 mm.

Example 1: \emptyset 4.7 x L = 35

ARM 004 70 035 001 01

Example 2: \emptyset 7.8 x L = 50

ARM 007 80 050 001 01

Example 3: \emptyset 2.1 x L = 20 (customized)

ARM 002 10 020 001 01

Example 4: \emptyset 19.7 x L = 185 (customized)

ARM 019 70 185 001 01

