

SENSORDATEN

ANWENDUNG

Manuelle und dynamische Rißprüfung an der Oberfläche und im oberflächennahem Bereich, Korrosions- und Risstiefenprüfung, prüfrichtungsunabhängig. Rißerkennung an komplexen Schmiedeteilen bei großem Sensorabstand.

SPULENSYSTEM

Absolut-Luftspule, transformatorisch

FREQUENZBEREICH

3 kHz - 500 kHz

AKTIVER BEREICH

Ca. 10 mm

EINDRINGTIEFE

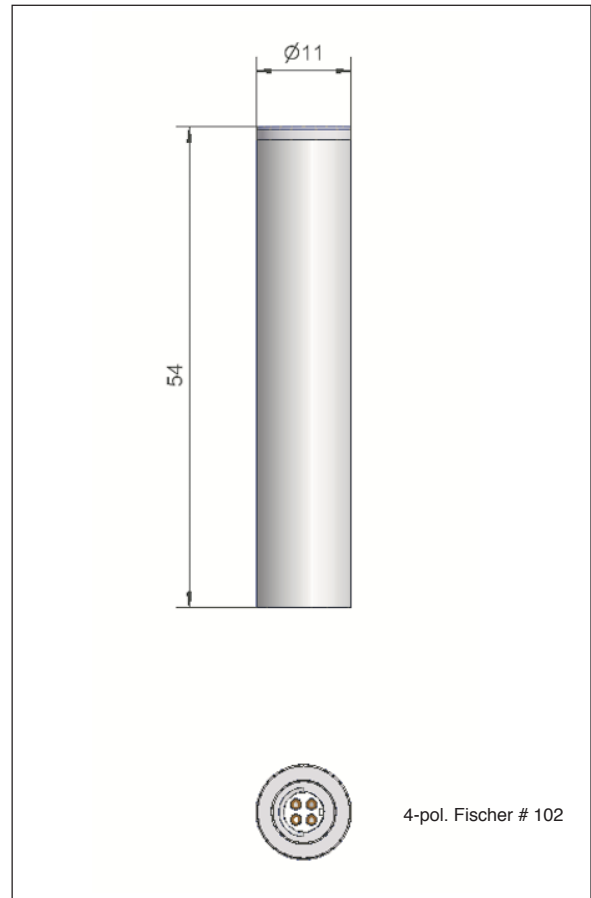
Ca. 2 mm in Aluminium

TECHNISCHE DATEN

KABEL: EK-X-HF/1, EK-X-007
 GEHÄUSE: Kunststoff (Delrin), Zylindergehäuse # 33
 DURCHMESSER: 11 mm
 LÄNGE: 54 mm
 GEWICHT: 10 g

BESTELLDATEN

ASP01410



PROBE DATA

APPLICATION

Manual and dynamic detection of cracks along and just below the surface, checks the depth of cracks corrosion detection, independent of the direction of inspection. Crack detection on complex forged parts at great probe distances.

COIL SYSTEM

Absolute air coil; transformer

FREQUENCY RANGE

3 kHz - 500 kHz

ACTIVE AREA

Approx. 10 mm

PENETRATION DEPTH

Approx. 2 mm in aluminum

TECHNICAL DATA

CABLE: EK-X-HF/1, EK-X-007
 HOUSING: Plastics (Delrin); cylinder housing # 33
 DIAMETER: 11 mm
 LENGTH: 54 mm
 WEIGHT: 10 g

ORDER-NO.

ASP01410

