

SENSORDATEN

ANWENDUNG

Handprüfung, Detektierung tiefliegender Risse in unbestimmter Richtung, Materialsortierung.
Ferritgehalt- und Permeabilitätsmessung bei großer Eindringtiefe mit niedriger Frequenz.

SPULENSYSTEM

Absolut-Luftspule, transformatorisch

FREQUENZBEREICH

100 Hz - 50 kHz

AKTIVER BEREICH

Ca. 15 mm

EINDRINGTIEFE

Ca. 8 mm

TECHNISCHE DATEN

KABEL: EK-X-HF/1, EK-X-007
GEHÄUSE: Edelstahl mit abgewinkeltem Steckeranschluß, Zylindergehäuse # 32
DURCHMESSER: 16 mm
BREITE X HÖHE: 22 x 43 mm
GEWICHT: 30 g

BESTELLDATEN

ASP01500

PROBE DATA

APPLICATION

Manual inspection; detection of low lying cracks of any orientation; material sorting.
Measures ferrite content and permeability in great penetration depth using low frequencies.

COIL SYSTEM

Absolute air coil; transformer

FREQUENCY RANGE

100 Hz - 50 kHz

ACTIVE AREA

Approx. 15 mm

PENETRATION DEPTH

Approx. 8 mm

TECHNICAL DATA

CABLE: EK-X-HF/1, EK-X-007
HOUSING: Stainless steel with angled connector; cylinder housing # 32
DIAMETER: 16 mm
WIDTH x H: 22 x 43 mm
WEIGHT: 30 g

ORDER-NO.

ASP01500

