



ZADÁNÍ SPECIFIKACE PRO PROVEDENÍ ZKOUŠKY ZPŮSOBILOSTI PROGRAM RT-02/2018/31

Zkušební metoda: radiografická - RT
Vzorek. č: S-25005
Název: trubka se svařem
Typ/sekto: svary – W + trubky - T
Materiál: ocel
Rozměry: \varnothing 60 x 250 mm; t = 5,5 mm

Specifikace zkoušky:

Zkouška podle: EN ISO 17636-1
třída zkoušení - B
Rozsah zkoušky: 100% svarový spoj + TOZ (10 mm)
Vyhodnocení podle: EN ISO 10675-1
stupeň přípustnosti - 2

K protokolu musí být přiložen radiogram

Další požadavky:

Po zkoušce vzorek očistit a odstranit vlastní značení.

Jako přílohu, prosím, přiložte kopii certifikátu a aktuálního potvrzení zrakové způsobilosti pracovníků, kteří se podíleli na provedení zkoušky.

System hodnocení vztažných hodnot

Popis činnosti	Max. počet bodů
Použití NDT metody / splnění zadání	20
<input type="checkbox"/> Použití / volba správné techniky zkoušení	10
<input type="checkbox"/> Stanovení podmínek zkoušení	8
<input type="checkbox"/> Činnost po zkoušce (očistění vzorku)	2
Kontrola způsobilosti prostředků (zařízení, film, denzitometr, negatoskop, měrky ...)	5
Nalezení indikací	30
<input type="checkbox"/> Relevantní indikace	15
<input type="checkbox"/> Nerelevantní a neregistrovatelné indikace	5
<input type="checkbox"/> Určení polohy	10
Vyhodnocení indikací	33
<input type="checkbox"/> Použití kritérií	5
<input type="checkbox"/> Klasifikace indikací	8
<input type="checkbox"/> Vyhodnocení přípustné indikace jako nepřípustné	5
<input type="checkbox"/> Vyhodnocení nepřípustné indikace jako přípustné	15
Záznam - Jednoznačnost a úplnost	7
Dodržení „Pokynů pro účastníky programu zkoušení způsobilosti“	5
CELKEM	100

V případě nejasností prosím kontaktovat koordinátora programu:

Ing. Jiří Pitter, Tel: 273 037 627, Mobil: 604 433 006, E-mail: pitterj@atg.cz