



ZADÁNÍ SPECIFIKACE PRO PROVEDENÍ ZKOUŠKY ZPŮSOBILOSTI PROGRAM MT-06/2018/29

Zkušební metoda: magnetická - MT
Vzorek.č.: S-24925
Název: trubka se swarem
Typ/sektor: svar - w + trubky - t
Materiál: ocel
Rozměry: Ø 82 x 150 mm, t = 10 mm

Specifikace zkoušky:

Zkouška podle: ČSN EN ISO 17638
Zkušební systém: fluorescenční olejová suspenze
Rozsah zkoušky: 100 % délky krycí vrstvy svaru + TOZ
Vyhodnocení podle: ČSN EN ISO 23278, stupeň přípustnosti 2X

Další požadavky:

Po zkoušce vzorek očistit a odstranit vlastní značení, odmagnetovat (hodnota zbytkového magnetismu $H_r = 0,4 \text{ kAm}^{-1}$)

Jako přílohu, prosím, přiložte kopii certifikátu a aktuálního potvrzení zrakové způsobilosti pracovníků, kteří se podíleli na provedení zkoušky.

System hodnocení vztažných hodnot

Popis činnosti	Max. počet bodů
1. Použití NDT metody / splnění zadání	20
o Použití / volba správné techniky zkoušení	10
o Stanovení podmínek zkoušení	8
o Činnost po zkoušce (očistění vzorku)	2
2. Kontrola způsobilosti prostředků (měrky, spreje, lampa, UV metr...)	5
3. Nalezení indikací	30
o Relevantní indikace	15
o Nerelevantní a neregistrovatelné indikace	5
o Určení polohy a rozměrů	10
4. Vyhodnocení indikací	33
o Použití kritérií	5
o Klasifikace indikací	8
o Vyhodnocení přípustné indikace jako nepřípustné	5
o Vyhodnocení nepřípustné indikace jako přípustné	15
5. Záznam - Jednoznačnost a úplnost	7
6. Dodržení „Pokynů pro účastníky programu zkoušení způsobilosti“	5
CELKEM	100

V případě nejasností prosím kontaktovat koordinátora programu:

Ing. Jiří Pitter, Tel: 273 037 620, Mobil: 604 433 006, E-mail: pitterj@atg.cz