Advanced Technology Group s.r.o.

TERMÍNY ŠKOLENÍ PRO ROK 2018

Proces	Metoda	Termín: (pracovní týden)	1.1. - 5.1 (1.1. sv.)	8.1. - 12.1.	15.1. - 19.1.	22.1 – 26.1.	29.1. - 2.2.	5.2. - 9.2.	12.2. - 16.2.	19.2. - 23.2.	26.2. - 2.3.	5.3. - 9.3.	12.3. - 16.3.	19.3. - 23.3.	26.3. - 30.3. (30.3. sv.)	2.4. - 6.4. (2.4. sv.)	9.4. - 13.4.	16.4. - 20.4.	23.4. - 27.4.	30.4. - 4.5. (1.5.sv)	7.5. - 11.5. (8.5.sv)	14.5. - 18.5.	21.5. - 25.5.	28.5. - 1.6.	4.6. - 8.6.	11.6. - 15.6.	18. 6. - 22. 6.	25. 6. - 29.6.	2.7. - 6.7. (5. a 6. sv)	9.7. - 13.7.	20.8. - 24.8.	27.8 – 31.8.	3.9. - 7.9.	10.9. - 14.9.	17.9. - 21.9.	24.9. - 28.9. (28.9. sv)	1.10. - 5.10.	8.10. - 12.10.	15.10-19.10.	22.10. - 26.10.	29.10. - 2.11.	5.11. - 9.11	12.11 – 16.11.	19.11. - 23.11.	26.11. - 30.11.	3.12. - 7.12.	10.12. - 14.12.	17.12.- 21.12.
		Stupeň/týd.	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51
NDT	NDT	Úvod do NDT	2													2													2														2					
	RT	1						5	4												4	5									5	4										5	4					
		2		Rezervace							5	5												5	5		Rezervace							5	5					Rezervace						5	5		
		3																5																			5												
		CR,DR												5																											5								
		2WE						5 a)							4 b)																5 a)		4 b)																
	UT	1				5	3						5	3							3	5									5	3					5	3					3	5				
		2							5	5							5	5						5	5									5	5						5	5			5	5		
		3																	5																			5											
		UT TOFD																					5																						5			
		UT Phased Array																				5																		5								
		UTT*		1/+1				1/+1								1/+1				1/+1						1/+1			1/+1							1/+1		1/+1					1/+1					
	MT	1				3								3		3					3				3							3		3		3		3				3			3			
		2					5								5		5					5				5							5		5		5			5				5			5		
		3																		4																						4							
	PT	1			3							3			3			3			3						3					3	3			3			3			3		3		3		
		2				5							5			5			5			5						5					5	5			5				5			5		5		5	
		3															3																									3							
	ET	1					5							5									5									5						5											
		2							5	3							4	4							5	3								5	3						5	3							
		3												5																														5					
	VT	2			5	5			REZ.		5		5					5	5				5	5			5	REZ.			5		5				5		5	5			5		5		5	
		3															3																								3							
		2dw		3				3		3					3	3				3 st	3				3			3		3			3		3			3				3		3			3	
		VT kontrola svarů dle EN ISO 17637 VTP (TÜV Nord ČR)						2				2				2				2 st						2		2							2	2		2						2		2		
		VT 2dw doškolení						1 čt				1 st				1pá										1 st		1čt								1 st		1čt						1čt		1 st		
		VT odlitků EN 1370																		2																		2											
		VT kontrolor plast navazuje na VT2dw		1 čt											1 čt											1 čt				1 čt			1 čt									1čt					1 čt	
	LT	2										B3	B 5								C 3	C 5												B 5	B3					C 3	C 5							
		3																						B4	C 5																					B 4	C 5	
		LT2HS					3											3									3						3											3					
	Basic	Mateiály, technologie. ISO										5												5										5										5					
	NDT	NDT metody											1+1												1+1											1+1										1+1				
	Recert.	Doškolení	Termíny doškolení a recertifikačních zkoušek pro RT, UT, MT, PT, ET a LT vychází z plánu zkoušek ATG CERT (www.atgcert.cz). Doškolení v jednotl. metodách dle individuální dohody.																																													
WELDING PERSONNEL	WIP	IWI-B								5																				5																			
		IWI-S															5	5																											5	5			
		IWI-C																							5	5	5													5	5	5							
		TM **				5**	5**															5**	5**													5**	5**												
	AWS	CWI ***																6+1																										6+1					
		CRI ***																	5+1																											5+1				
PLANT INSP.	MECH. EQ.	API 510		5	5																										5	5																	
		API 570							5	5																														5	5								
		API 653											5	5																																		5	5
	KOR	KTK technik				5													5														5																
		KTG technolog						5	5															5	5													5	5										
		KTG inspektor												5														5																5					
THIRD PARTY INSP.	SHOP/ SITE INSP.	SHOP INSP.														5																													5			
		SITE INSP.															5																													5			
		RTG INTERPR.						5																			5								5														
		SAMPLING																	5																							5							

Označení středisek v plánu školení: Praha | Plzeň | Opava | Brno | ATG/ČSÚ Praha (podle zájmu Ostrava) | ÚVOD DO NDT, NDT METODY, BASIC - místo konání Praha - info na druhé staně

Kurzy začínají zpravidla ***v pondělí*** *ve vyznačeném týdnu (vyjma UTT,VT2dw doškolení) a mají trvání dané číslicí indexu - příklad:*
V případě, že je v týdnu pořádání kurzu ***1 den státní svátek, výuka trvá 10 vyučovacích hodin!***

3 ... **školení probíhá v Praze, délka trvání je 3 dny školení**

Certification Body ATG CERT
www.atgcert.cz

* ***UTT*** *- Školení 1 + 1 den navíc v případě zájmu o akreditovaný certifikát od společnosti TÜV Nord Czech. Školení začíná v úterý, pokračuje ve středu pro zájemce o akredit. dertif. dle ISO 20807. Zkouška 1x za 14 dnů - viz termíny www.atgcert.cz.*
** ***TM*** *- technologický modul, vyžadovaná kvalifikace pro získání kvalifikace v IWI - další podrobnosti na druhé straně*
*** ***AWS - American Welding Society:*** *AWS CWI (Certified Welding Inspector) nebo - AWS CRI (Certified Radiographic Interpreter) kvalifikaci můžete získat i v Praze. Podrobnosti na druhé straně.*
Veškerá školení jsou spuštěna při minimálním počtu účastníků, a to pro standardní NDT metody / stupně - 3 osoby, pro ostatní metody / stupně - 5 osob. V případě zájmu je možné vypsat individuální termín, a to při dodržení minimálního počtu osob nebo oboustranné dohody.

Další vysvětlivky na 2. straně

Verze: FV5
Aktualizace: 12.4.2018

ATG s.r.o.,
Toužimská 771
199 02 Praha 9 – Letňany

Email: skoleni@atg.cz

Tel.: + 420 273 037 630
Mob.: + 420 731 471 892

Z 7012

Doplňující informace ke školením ATG

Školení: **RT, UT, MT, PT, ET, VT a LT**
dle ISO 9712, SNT-TC-1A, EN4179/NAS410, ISO 11484, API, AWS, EN ISO/IEC 1702

Informace ke školení podle ISO 9712 pro stupně 1, 2 a 3:

- školení stupně 1 je vyznačeno v řádku stupně 1
- školení stupně 2 (platí pro uchazeče proškolené ve stupni 1)
- přímý přístup ke stupni 2 - uchazeč musí absolvovat jak školení stupně 1, tak i školení stupně 2
- přímý přístup ke stupni 3 - uchazeč musí absolvovat jak školení stupně 1 tak i stupně 2 a 3
- další speciální kurzy jsou organizovány po individuální dohodě s klientem

Počty hodin školení ve Školicím středisku ATG pro jednotlivé metody a stupně:

Metoda	Stupeň 1	Stupeň 2	Stupeň 2	Stupeň 3
		(ze stupně 1)	*(přímý přístup 1+2)*	*
RT	72	80	152	40
UT	64	80	144	40
MT	24	40	64	32
PT	24	40	64	24
ET	40	64	104	48
VT	- -	- -	40	24
LT B	- -	- -	64	32
LT C	- -	- -	64	40
	LT a VT stupeň 1 jen po vzájemné dohodě, standardně přímý přístup do stupně 2			
Basic	- -	- -	- -	40

* Hodiny školení pro stupeň 3 lze redukovat v souladu s požadavky Tab. 2 EN ISO 9712:2012.

Certifikace, které můžete s kvalifikací od ATG získat, jsou podle norem a předpisů:

ISO 9712, SNT-TC-1A, EN 4179 / NAS410, LT2HS, IWI, ISO 20807, ISO 17637, VT 1370, VT - DÍLENSKÝ KONTROLOR, GAS, IWIP IAB-041-200I/EWF-450-02, ASME Code, AWS

Závěrečné zkoušky a certifikaci Vám efektivně zajistí ATG CERT (www.atgcert.cz).
Ke zkouškám je nutné se vždy přihlásit předem na atgcert@atg.cz!

BASIC: zkouška Basic je nutná pro získání certifikace ve stupni 3

Školení obsahuje technické znalosti z nauky o materiálech, výrobních technologiích a konstrukcích, dále pak znalosti certifikačního a kvalifikačního systému certifikačních orgánů založeného na normě EN ISO 9712

NDT metody - specifické doškolení pro přípravu na zkoušku Basic v NDT metodách

Příprava na zkoušku Basic v NDT metodách - 1 den VT,PT,MT a druhý den UT, RT

UTT – měření tlouštěk ultrazvukovými tloušťkoměry

- 8 hod školení (v úterý daného týdne) + 2 hod zkouška u ATG CERT, lze získat nekreditov. Certifikát
- nebo 16 hod školení + 5 hod zkouška dle termínů u ATG CERT, následně lze zažádat o akreditovaný certifikát TÜV NORD dle ISO 20807
- vychází z požadavků normy ISO 20807 - Kvalifikace pracovníků pro omezené použití NDT

VT2dw dle ISO 9712 – Přímé vizuální zkoušení svarových spojů

- 3 dny – 24 hodin školení, (pondělí – středa)
- Přechod z VT dle EN 970 nebo VTP do kvalifikace VT2dw dle ISO 9712
- 8 hodin školení, vždy v označeném dnu daného týdne, certifikace ATG CERT

VT / VTP – vizuální kontrola svarů dle ISO 17637; VTP - vizuální kontrola povrchů (ATG CERT)

- 2 dny – 16 hodin školení (zpravidla pondělí+úterý). Zkouška dle termínů ATG CERT. Certifikace ATG CERT.

VT dle EN 1370 – Vizuální kontrola ocelových odlitků

- 2 dny – 16 hodin školení (zpravidla pondělí + úterý). Zkouška dle termínů ATG CERT, certifikace ATG CERT.

VT svarů na plynovodech a plynovodních přípojkách (odborné stanovisko - OS GAS č. 120/2014)

- 3 dny školení VT2dw dle ISO 9712 + zkouška v ATG CERT (certifikace ATG CERT / TUV NORD Czech / Reaktortest)
- 1 den školení kontrolor VT plast + zkouška (osvědčení vydané ATG CERT v rozsahu kontrolor VT plast)
  Pozn.: Kvalifikační zkoušky lze skládat pro VT2dw i pro VT plast v 1 kalendářní den.

RT2we dle ISO 9712 – Hodnocení radiogramů svarových spojů

- 9 dnů – 72 hodin školení, 5 dnů všeobecná část a)+ 4 dny praktika část b), termíny také po individuální dohodě

LT2HS – kvalifikace v metodě zkoušení netěsností (LT) zaměřená na "Vodní zákon"

- Kontrolu těsností potrubí a nádrží („Vodní zákon")
- 3 dny – 24 hodin školení, zkouška dle termínů ATG CERT

IWIP – kvalifikace svářečského inspekčního personálu International Welding Inspection personal)

- **IWI TM:** svářečský technolog (povinná část školení od 1. 1. 2012)
- Funkce: svářečský inspektor: IWI-B – základní, IWI-S – standardní, IWI-C – komplexní.
- Termín zkoušky je stanoven dohodou na konci školení.
  TM ** - je vždy podmínkou, pokud není doložena kvalifikace v oblasti IWI, počet hodin školení je dle výběru úrovně IWI. U inspekčního modulu je možné snížit rozsah hodin doložením kvalifikace v oblasti NDT.

COR – kvalifikace a certifikace v oboru koroze a protikorozní ochrany

- Funkce: **T-COR** (KTK – korozní technik), stupeň **1+ 2 COR přímý přístup** (KTG – Korozní technolog), stupeň **3 COR** (KI – korozní inženýr/inspektor). Kurz je možné uspůsobit potřebám zákazníka podle dohody a početnosti v kurzu.
- Termín zkoušky je stanoven dohodou v závěru školení.

PLANT INSPECTION a THIRD PARTY INSPECTION

- **Plant Inspections:** pro **API 510/570/653, ASME B30** series (Overhead and Gantry Cranes) - inspekce provoz. zařízení
- **Third Party Inspections:** jedná se o školení zaměřené na inspekční procesy prováděné během výroby - **Shop inspekce** a při výstavbě - **Site inspekce.** Plant inspections + Third Party Inspections lze zkrátit na 40 h v případě splnění předchozí kvalifikace a praxe ve svařování a NDT. Zkrácení kurzu ve stupni 2, pokud jsou splněny tyto podmínky:
  1) Kvalifikace minimálně ve 2 NDT metodách
  2) Minimálně 2 roky praxe v případě VŠ a 3 roky v případě SŠ v příslušném sektoru
- Tato školení provádíme standardně v Anglickém jazyce, lze je však přizpůsobit Vašim požadavkům.

AWS - American Welding Society školení a zkoušky v Praze

- **AWS CWI** (Certified Welding Inspector) je celosvětově uznávaná kvalifikace svářečských inspektorů.
- **AWS CRI** (Certified Radiographic Interpreter) zahrnuje kvalifikaci na správné expozice filmů, kvality obrazu, charakteristiku indikací a použití akceptačních kritérií podle AWS, API a ASME kódů.
- CWI 6 dnů výuky + 10 hodin zkouška, CRI 5dnů výuky + 10 hod zkouška.
- Školení a především zkoušky probíhají výhradně v jazyce Anglickém!

ÚVOD DO NDT

- Školení je vhodné pro pracovníky spolupracujících přímo s odděleními kontroly či dodavatelskými subjekty či personální odd..
- Skolení i termíny lze upravit na míru pro zákazníka v případě účasti min 5 osob nebo dohody všech účastníků v kurzu.

Podrobnější informace o školeních a následné certifikaci - viz:
www.atg.cz a brožura INFO **Email:** skoleni@atg.cz **Tel.: + 420 273 037 630** **Mob.: + 420 731 471 892**

Advanced Technology Group s.r.o.

FOREIGN TRAINING COURSES IN 2018

Process	Method	Term:	1.1. - 5.1 (1.1. sv.)	8.1. - 12.1.	15.1. - 19.1.	22.1. – 26.1.	29.1. - 2.2.	5.2. - 9.2.	12.2. - 16.2.	19.2. - 23.2.	26.2. - 2.3.	5.3. - 9.3.	12.3. - 16.3.	19.3. - 23.3.	26.3. - 30.3. (30.3. sv.)	2.4. - 6.4. (2.4. sv.)	9.4. - 13.4.	16.4. - 20.4.	23.4. - 27.4.	30.4. - 4.5. (1.5.sv)	7.5. - 11.5. (8.5.sv)	14.5. - 18.5.	21.5. - 25.5.	28.5. - 1.6.	4.6. - 8.6.	11.6. - 15.6.	18. 6. -22. 6.	25. 6. - 29.6.	2.7. - 6.7. (5. a 6. sv)	9.7. - 13.7.	20.8. - 24.8.	27.8 – 31.8.	3.9. - 7.9.	10.9. - 14.9.	17.9. - 21.9.	24.9. - 28.9. (28.9. sv)	1.10. - 5.10.	8.10. - 12.10.	15.10. - 19.10.	22.10. - 26.10.	29.10. - 2.11.	5.11. - 9.11	12.11 – 16.11.	19.11. - 23.11.	26.11. - 30.11.	3.12. - 7.12.	10.12. - 14.12.	17.12.- 21.12.
		Level / Week	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51
NDT	RT	1															5																				5												
		2																5	5																			5	5										
		3																					5																										
		2WE																																															
	UT	1											5																									5											
		2												5	5																								5	5									
		3																								5																							
		UT TOFD																						5																	5								
		UT Phased Array																							5																				5				
		UTT																																															
	MT	1																																															
		2							5																		5														5								
		3																					5																										
	PT	1																																															
		2								5															5																	5							
		3															3																																
	ET	1																5																												5			
		2																	5																												5	
		3																																															
	VT	2												5																										5									
		3																	3																														
		2dw																																															
	LT	2															B3	B5																										C3	C5				
		3																																															
	Basic									5																							5																
		Recertification	The terms for recertification exam for RT, UT, MT, PT, ET and LT is based on the test plan ATG CERT (www.atgcert.cz). The additional training in individual methods by individual agreement.																																														
WELDING PERSONEL	AWS	CWI																6+1																										6+1				
		CRI																	5+1																											5+1				
PLANT INSP.	MECH. EQ.	API 510		5	5																										5	5																	
		API 570							5	5																														5	5								
		API 653+580											5	5																																		5	5
THIRD PARTY INSP.	SHOP/ SITE INSP.	SHOP INSP.														5																													5			
		SITE INSP.															5																														5		
		RTG INTERPR.						5																			5								5														
		SAMPLING																	5																							5							

Explanation:

Training = duration of days in Prague, Czech Republic

Examination date

Training = duration of days in other cities

AWS - American Welding Society: *AWS CWI (Certified Welding Inspector) or - AWS CRI (Certified Radiographic Interpreter).*

Version: FV.4
11.4.2018

ATG s.r.o.,
Touzimska 771
199 02 Prague 9

Contacts:
Email: + skoleni@atg.cz

Tel.: + 420 273 037 630
Mob.: + 420 731 471 892

Z 7012